HP系列'

LED线形照明

INSTALLATION INSTRUCTIONS/
安装说明

LIGHT DESIGNED BY DESIGNED LIGHT.
为杰作设计杰作

CDN西顿照明 | 舍见

公司名称：惠州市西顿工业发展有限公司
地址：广东省惠州市水口东江工业区祥和西路A17号
客服电话：400-830-6616 | 网址：www.cdn.cc

西顿照明官微　舍见官方公众号

致用户：感谢您购买我们的产品!使用前请仔细阅读此说明书并
妥善保管，以备参考!

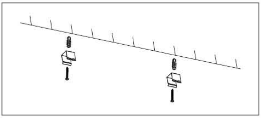
为了保障安全施工，请在各项工作开始前一定要确认如下重要事项！			
⚠警告:错误使用的话，有可能会导致人身事故。			⚠注意:错误使用的话，可能会导致物质损害。
⃠:禁止事项			❗:遵守事项
在安装前	⚠警告	⃠	此产品为常用环境的室内专用灯具，下列使用环境条件不可使用。 （掉落・触电・火灾的风险） ●环境温度-10°C以下40°C以上 ●无法承受灯具重量的天花板 ●潮湿场所，湿度≥80%PH ●粉尘，腐蚀性气体发生的地方 ●天花板上绝热施工的地方 ●医院、手术室等对磁性有要求的空间 ●在空调口或风口的地方 ●倾斜・凹凸天花板 ●阳光直射的场所 ●震动，冲击的地方 ●室外 对于使用环境的判断有困难的情况，请您与我司客服部联系。
灯具布线	⚠警告	❗	●请务必持有相关资格证书工程人员安装。(出现安全事故的风险） ●该LED线型灯需另配48V直流电源使用，不可直接与市电连接。 ●照明线路和其他动力线路（如空调或大功率电动设备）分开布线。
灯具安装	⚠警告	⃠	●维护、安装灯具之前，确认电源已被切断，确认接线正确后，方可打开电源。（触电的风险） ●请不要将灯具分解或改造。(触电・火灾、掉落、故障的风险) ●点灯中、灭灯后，灯具处于高温状态，请勿触碰灯具。（烫伤的风险） ●请勿湿手操作安装。（触电的风险） ●灯具周围不能有强交变磁场 ●灯具内置磁铁结构吸力较大,放入线性模组时请勿触摸吸合表面,谨防夹伤； ●格栅模组与泛光模组系列的灯具请安装安全防护扣；
	⚠注意	❗	●本产品实际功率在标称功率的90%--110%之间。（施工布线须考虑电线的负载电流承载能力） ●灯具安装区域天花板的受力点必须大于灯具重量的4倍以上。（掉落、故障的风险） ●该灯使用不能违反任何防火法规。（火灾的风险） ●非用户替换光源：此灯具内的光源应由制造商或其服务代理商或有类似资格的人来更换。（产品故障的风险） ●如果感觉到烟和异味等异常的情况，请马上切断电源，咨询施工方。（火灾的风险）
※灯具发生异常现象时，请迅速切断电源，并与我司客服部联系或由专业资格人员检查维修更换。			

使用场所：店铺、别墅、餐饮、会所、商超、写字楼等空间。

吸顶式

(CXS0810B/CXS1013B)

1.把安装卡扣固定在墙面上，需保证在同一直线。



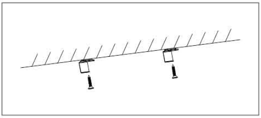
2.灯具接入恒压DC24V输入，红色正极，黑色负极。把灯具装入到卡扣中，调整适当位置。

注：禁止接入220V交流电！

吸顶式

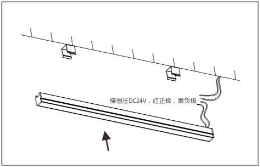
(CXG1515C)

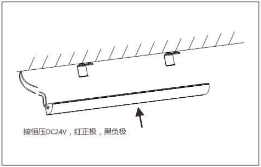
1.把安装卡扣固定在墙面，需保证在同一直线。



2.灯具接入恒压DC24V输入，红色正极，黑色负极。
把灯具装入到卡扣中，调整适当位置。

注：禁止接入220V交流电！





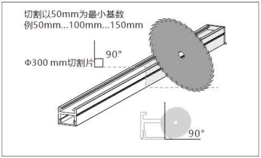
吸顶式
(CXS1715B)

1.裁剪/安装工具：

剪刀（1把），
电烙铁（1把），
十字螺丝刀（1把），
切割机（1台）

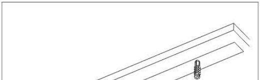
[注：若不需裁剪仅准备十字螺丝刀即可.]

2.灯体切割注意事项：

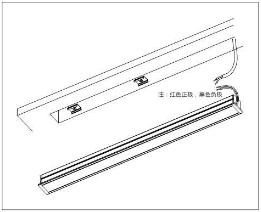


（一）非拼接款型安装

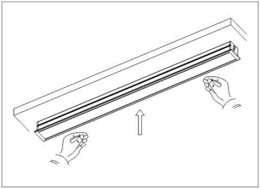
1、对应灯具的长度，在安装处将固定弹片装好，弹片需保证在一条直线上；
（注：如是嵌入式安装，需预先挖好灯槽）

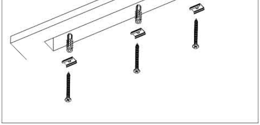


2、接入DC24V输入，红色正极，黑色负极，不可接反；



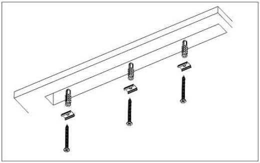
3、灯具对准固定弹片，用力推入，将灯具与扣紧上固定弹片上；



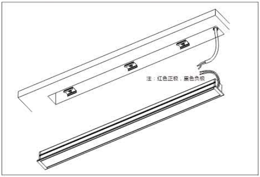


(一) 非拼接款型安装

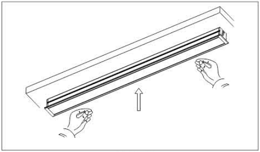
1、对应灯具的长度，在安装处将固定弹片装好，弹片需保证在一条直线上；
（注：如是嵌入式安装，需预先挖好灯槽）



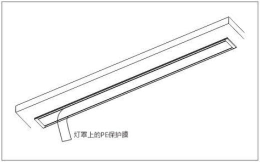
2、接入DC24V输入，红色正极，黑色负极，不可接反；



3、灯具对准固定弹片，用力推入，将灯具与扣紧上固定弹片上；

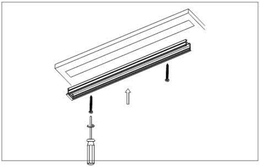


4、撕去灯罩上的PE保护膜，保证完整的光输出；

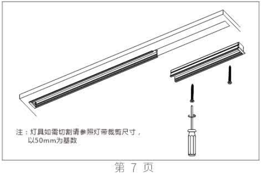


(二) 拼接款型安装

1、去除灯具上的一边端盖，对准灯具上的螺丝孔，将灯具固定好；
（注：如是嵌入式安装，需预先挖好灯槽）

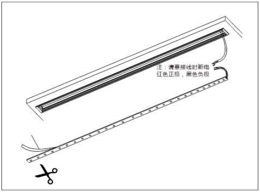


2、拿另外一盏需要拼接的灯具，对齐前一盏已安装的灯具，将其固定；

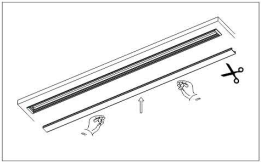


注：灯具如需切割请参照灯带裁剪尺寸，
以50mm为基数

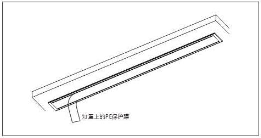
3、打开LED灯带背面的导热胶保护膜，将LED灯带贴入灯具内，超出灯具部分对应裁剪线，裁剪多余部分，接入DC24V输入；



4、把光学灯罩（CEP1715B）安装在灯具上，有拼接的位置需对齐,多余长度灯罩剪去；



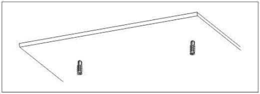
5、撕去灯罩上的PE保护膜，保证出色光输出；



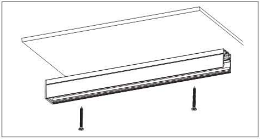
吸顶式
(CXS2530B)

一：非拼接安装应用

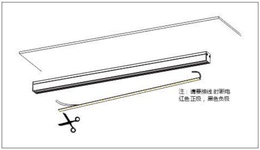
1.把胶塞固定在墙面，需保证在同一直线。



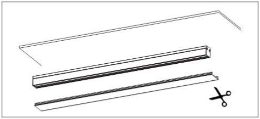
2.拿开灯罩，将灯体用螺丝固定在墙面上。



3.去除LED灯灯带背面的导热胶保护膜将LED灯带贴入灯具内，超出灯具部分对应裁剪线，裁剪多余部分，接入DC24V 输入。

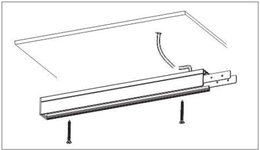


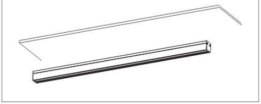
4.装上灯罩(CEP2530B)，长出部分裁剪掉



5.去除灯罩上的PE保护膜

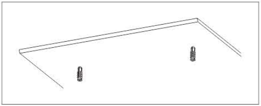
3.装上拼接片，把灯具固定到墙面。



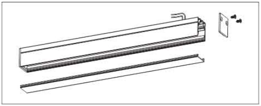


二：拼接型安装应用

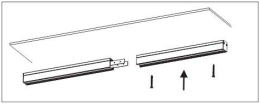
1.把胶塞固定在墙面，需保证在同一直线。



2.把灯体一头端盖拆除。

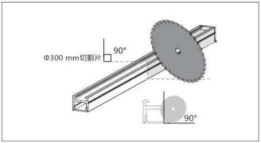


4.把另一支灯体连接到前一支灯上，固定在墙面。

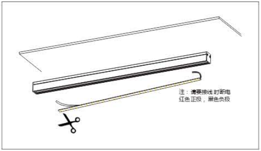


注：灯体切割注意事项。

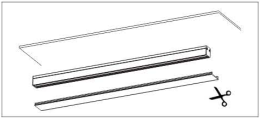
切割以50mm为最小基数
例50mm...100mm...150mm



5.去除LED灯灯带背面的导热胶保护膜将LED灯带贴入灯具内，超出灯具部分对应裁剪线，裁剪多余部分，接入DC24V 输入。



6.装上灯罩(CEP2530B)，长出部分裁剪掉



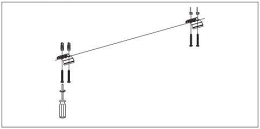
7.去除灯罩上的PE保护膜

吸顶式

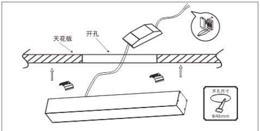
(CXS3532B/CXS5532B/CXS7532B/CXS10038B/
CXS12038B/CXS15038B)

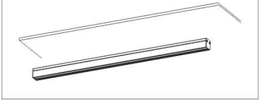
一：非拼接安装应用

1.在天花上参照弹片的孔位钻孔（注:2个弹片与市电接线在同一直线上），装入膨胀螺丝，再将安装弹片固定在天花上。

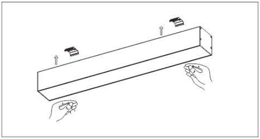


2.在天花板靠近电源那一边开孔，开孔尺寸如下图(注:型号CXS3532B建议开方孔L48*W33mm;方向与灯具相同,开圆孔Φ46mm会漏孔);开孔完成后，把驱动放进天花板上并接线，接线按电源线标示接入相对的零线、火线、地线.(注:接线时请断电操作)



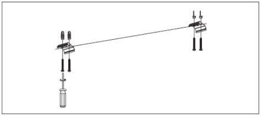


3.将灯具槽位对准弹片，用力推入扣紧。
(提示:安装后灯具与天花板会有大约5mm间缝)

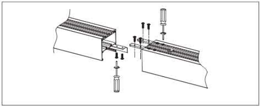


二：拼接型安装应用

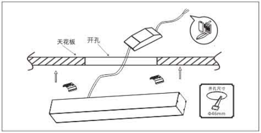
1.在天花上参照弹片的孔位钻孔（注:2个弹片与市电接线在同一直线上），装入膨胀螺丝，再将安装弹片固定在天花上。



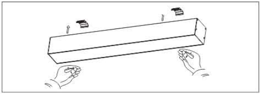
2.拆去灯体一边端盖，取下PC灯罩面盖，灯体内装L型插销用螺丝固定，灯背面装一字插销用螺丝固定，拼接完成将灯置装回。（拼接配件需另选配）



3.在天花板靠近电源那一边开孔，开孔尺寸如下图(注:型号CXS3532B建议开方孔L48*W33mm;方向与灯具相同,开圆孔Φ46mm会漏孔);开孔完成后，把驱动放进天花板上并接线，接线按电源线标示接入相对的零线、火线、地线.
(注:接线时请断电操作)

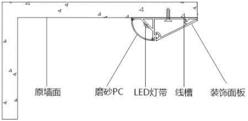


4.将灯具槽位对准弹片，用力推入扣紧(提示:安装后灯具与天花板会有大约5mm间缝



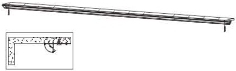
吸顶式
CXS1543C空体

产品成图

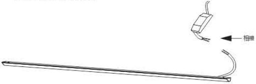


安装步骤详图

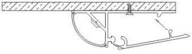
1、将线槽固定在所需地方,固定灯体之前必须将两端盖板装回,方可用螺丝固定灯体;



2、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压（红色线接正极，黑色线接负极）,两两相接,不可接反;
注:接电时请断电操作!

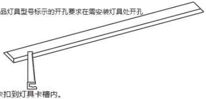


3、如图所示箭头方向装入装饰面板

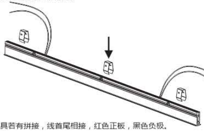


嵌入式
(CXR0628B)

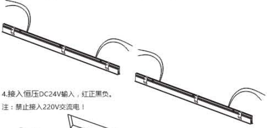
1.对应产品灯具型号标示的开孔要求在需安装灯具处开孔



2.安装卡扣到灯具卡槽内。

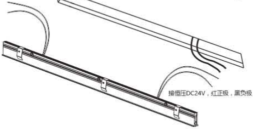


3.灯具若有拼接，线首尾相接，红色正极，黑色负极。



4.接入恒压DC24V输入，红正黑负。

注：禁止接入220V交流电！



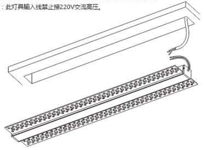
接恒压DC24V，红正极，黑负极

嵌入式
(CXR1715BW/CXR1715B/CXR1715W)

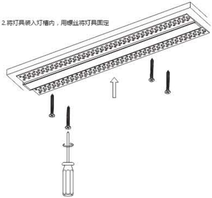
（一）非拼接款型安装

1.灯具接在DC24V恒压驱动器输出端上，红色正极，黑色负极

注：此灯具输入线禁止接220V交流高压。

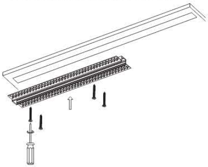


2.将灯具装入灯槽内，用螺丝将灯具固定

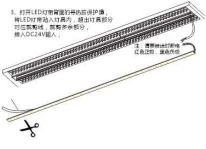


（二）拼接款型安装

1、去除一头端盖,参照灯体上的螺丝孔位，将灯体固定在灯槽内



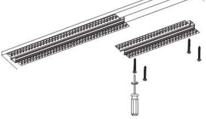
3、打开LED灯带背面的导热胶保护膜，
将LED灯带贴入灯具内，超出灯具部分
对应裁剪线，裁剪多余部分，
接入DC24V输入；



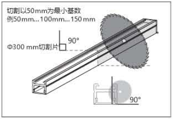
注：需要接线时断电
红色正极，黑色负极

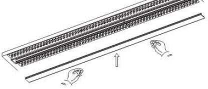
4、把光学灯罩安装在灯具上，
有拼接的位置需对齐多余长度灯罩剪去；

2、用一支新灯体安装在灯槽内，与上一只灯对齐.
（灯体如需切割长度，请参照切割注意事项）

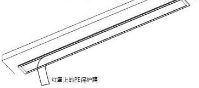


注：灯体切割注意事项：





5、灯体两侧同墙体粉刷。
粉刷后撕去灯罩上的PE保护膜，保证出色光输出；



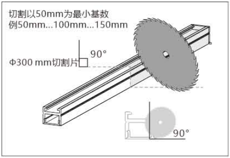
嵌入式
(CXR2530B)

1.裁剪/安装工具：

剪刀（1把），
电烙铁（1把），
十字螺丝刀（1把），
切割机（1台）

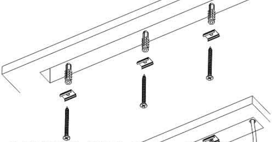
[注：若不需裁剪仅准备十字螺丝刀即可.]

2.灯体切割注意事项：

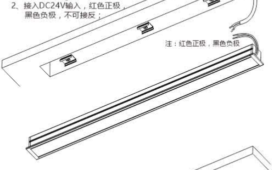


（一）非拼接款型安装

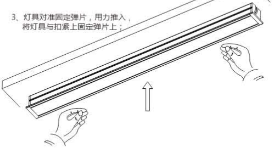
1、对应灯具的长度，在安装处将固定弹片装好，
弹片需保证在一条直线上；
（注：如是嵌入式安装，需预先挖好灯槽）



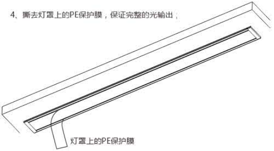
2、接入DC24V输入，红色正极，
黑色负极，不可接反；



3、灯具对准固定弹片，用力推入，
将灯具与扣紧上固定弹片上；

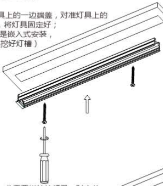


4、撕去灯罩上的PE保护膜，保证完整的光输出；

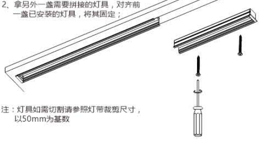


（二）拼接款型安装

1、去除灯具上的一边端盖，对准灯具上的
螺丝孔，将灯具固定好；
（注：如是嵌入式安装，
需预先挖好灯槽）

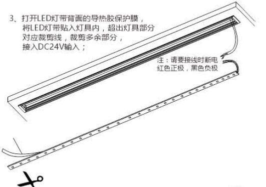


2、拿另外一盏需要拼接的灯具，对齐前
一盏已安装的灯具，将其固定；



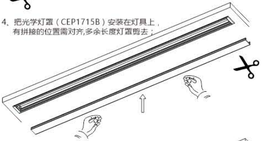
注：灯具如需切割请参照灯带裁剪尺寸，
以50mm为基数

3、打开LED灯带背面的导热胶保护膜，
将LED灯带贴入灯具内，超出灯具部分
对应裁剪线，裁剪多余部分，
接入DC24V输入；

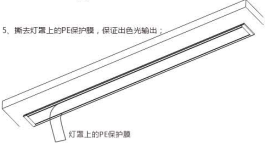


注：请要接线时断电
红色正极，黑色负极

4、把光学灯罩（CEP1715B）安装在灯具上，
有拼接的位置需对齐,多余长度灯罩剪去；

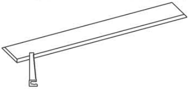


5、撕去灯罩上的PE保护膜，保证出色光输出；



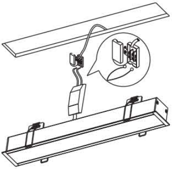
嵌入式
(CXR3532B/CXR5532B/CXR7532B
CXR10038B/CXR12038B/CXR15038B)

1.对应产品等举行好标示的开孔要求在需安装灯具处开孔。

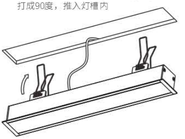


2.驱动电源输入端接入零线、火线，220V~

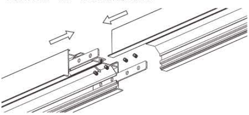
注！接电时请断电操作。



3.将驱动电源放置天花板上，灯具边弹簧打成90度，推入灯槽内



4.不拼接跳过此步骤
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
段灯体拼接一起。（拼接配件需另选配）



开孔尺寸表（单位:mm)

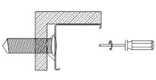
型号	开孔尺寸	天花板厚度
CXR3532B	L605×W37	10～20
CXR5532B	L605×W58	10～20
CXR7532B	L605×W78	10～20
CXR10038B	L605×W103	10～20
CXR12038B	L605×W123	10～20
CXR15038B	L605×W153	10～20
CXR20040B	L605×W203	10～20
CXR3532B	L1005×W37	10～20
CXR5532B	L1005×W58	10～20
CXR7532B	L1005×W78	10～20
CXR10038B	L1005×W103	10～20
CXR12038B	L1005×W123	10～20
CXR15038B	L1005×W153	10～20
CXR20040B	L1005×W203	10～20
CXR3532B	L1205×W37	10～20
CXR5532B	L1205×W58	10～20
CXR7532B	L1205×W78	10～20
CXR10038B	L1205×W103	10～20
CXR12038B	L1205×W123	10～20
CXR15038B	L1205×W153	10～20
CXR20040B	L1205×W203	10～20
CXR3532B	L2005×W37	10～20
CXR5532B	L2005×W58	10～20
CXR7532B	L2005×W78	10～20
CXR10038B	L2005×W103	10～20
CXR12038B	L2005×W123	10～20
CXR15038B	L2005×W153	10～20
CXR20040B	L2005×W203	10～20
CXR3532B	L2405×W37	10～20
CXR5532B	L2405×W58	10～20
CXR7532B	L2405×W78	10～20
CXR10038B	L2405×W103	10～20
CXR12038B	L2405×W123	10～20
CXR15038B	L2405×W153	10～20
CXR20040B	L2405×W203	10～20

型号	开孔尺寸	天花板厚度
CXR1042BW	L1006*45	10~20
CXR1720BW	L1006*W23	10~20
CXR1714BW	L1006*W24	10~20
CXR4040BW/A	L1006*W53	10~20
CXR3737BW	L1006*W53	10~20
CXR4040BW/B	L1006*W53	10~20
CXR0509B	L1007*12	10~20
CXR1715BW	L1007*20	10~20
CXR1715BW	L1007*20	10~20
CXR1715W	L1007*W29	10~20
CXR1042BW	L2006*45	10~20
CXR1720BW	L2006*W23	10~20
CXR0509B	L2007*12	10~20
CXR1715BW	L2007*20	10~20
CXR1715W	L2007*W29	10~20
CXR1714BW	L2006*W24	10~20
CXR4040BW/A	L2006*W53	10~20
CXR3737BW	L2006*W53	10~20
CXR4040BW/B	L2006*W53	10~20

注意：如果是订制线形产品需要开口，开口尺寸根据实际产品进行开孔.(如不清晰，请咨询客服)

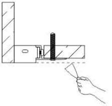
嵌入式
CXG1010C空体

1、将安装弹片固定在墙角两个安装弹片位置间隔96cm并用螺丝固定；



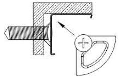
2、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压（红色线接正极，黑色线接负极）,两两相接,不可接反;
注!接电时请断电操作

4、若通电无问题后即可直接对天花/墙体进行批灰作业;
注意施工时断电操作.

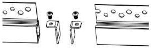


嵌入式带拼接应用

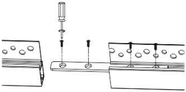
3、将灯具往箭头所指方向装入安装弹片;



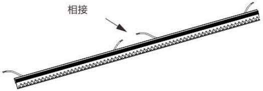
1、将需要拼接的灯具盖板打开;



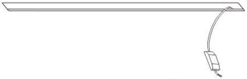
2、灯背面装上一字插销用螺丝固定;



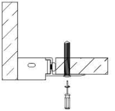
3、将拼接处端子相接，+接+(L接L)，-接-(N接N)，不可接反；



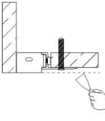
4、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压
（红色线接正极，黑色线接负极）,两两相接,不可接反;
注!接电时请断电操作

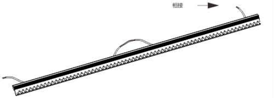


5、将恒压驱动电源放置天花板上,将灯具推入灯槽内,调整位置
并用螺丝固定好两端，检查无误后通电测试.



6、通电后即可直接对天花/墙体进行批灰作业;注意施工时断电操作.





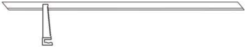
产品开孔尺和预留位置寸表:

	型号	开孔尺寸(公差)	天花板厚度
	CXR1714BW	1004x25mm	10-20mm

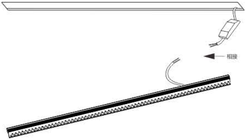
嵌入式

CXR3737BW空体/CXR4040BW_B

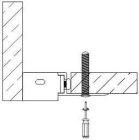
1、对应产品灯具型号标示的开孔需求在需安装灯具处开孔



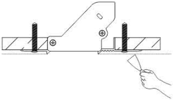
2、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压
（红色线接正极，黑色线接负极）,两两对应颜色相接,不可接反;
注!接电时请断电操作



3、将恒压驱动电源放置天花板上,将灯具推入灯槽内,调整位置并用螺丝固定好两端，检查无误后通电测试查看效果.

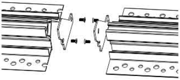


4、若通电无问题后即可直接对天花/墙体进行批灰作业;
注意施工时断电操作.

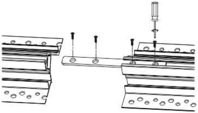


嵌入式带拼接应用

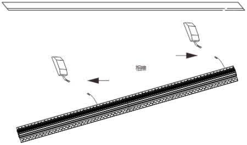
1、将需要拼接的灯具盖板打开;



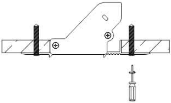
2、灯背面装上一字插销用螺丝固定；



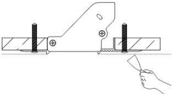
3、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压
（红色线接正极，黑色线接负极）,两两相接,不可接反;
注!接电时请断电操作



4、将恒压驱动电源放置天花板上,将灯具推入灯槽内,调整位置并用螺丝固定好两端，检查无误后通电测试.



5、通电后即可直接对天花/墙体进行批灰作业;注意施工时断电操作.



产品拼接数量表：

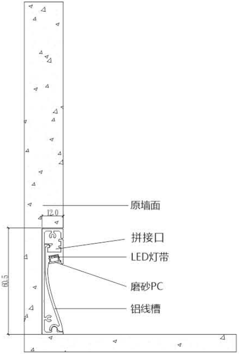
型号	灯体长度	最多拼接数量
CXR3737BW	1002.4mm	4条
CXR4040BW/B	1002.4mm	4条

产品开孔尺和预留位置寸表：

	型号	开孔尺寸(公差)	天花板厚度
	CXR3737BW	1004X52mm	5-20mm
	CXR14040BW/B	1004X61mm	5-20mm

嵌入式
CXS0760B空体

产品开孔尺寸图成图

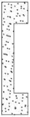


产品开孔尺寸表：

	型号	开孔尺寸	天花厚度
	CXS0760B	1008X60.5X12mm	/
		2008X60.5X12mm	

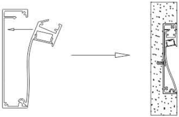
安装步骤详图

1、对应产品灯具型号标示的开孔需求在需安装灯具处开孔

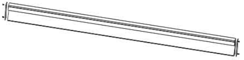


2、将铝线槽两端盖板打开

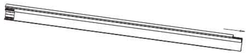
5、如图所示箭头方向装入发光模块



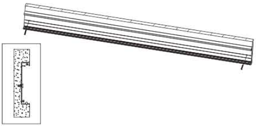
5、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压
红色线接正极，黑色线接负极）,两两对应颜色相接,不可接反;
注!接电时请断电操作

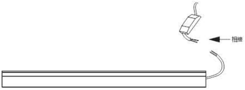


3、将发光模块如箭头所示方 向从内嵌件抽 出后,将铝线槽两端盖板锁回,方可固定内嵌件;



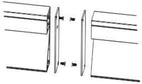
4、调整位置并用螺丝固定好两端



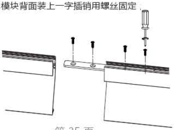


嵌入式拼接应用

1、将需要拼 接的灯具盖板打开;

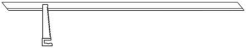


2、发光模块背面装上一字插销用螺丝固定

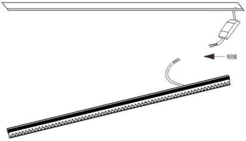


嵌入式
CXR1714BW空体

1、对应产品灯具型号标示的开孔需求在需安装灯具处开孔

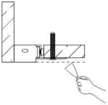


2、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压（红色线接正极，黑色线接负极）,两两对应颜色相接,不可接反;注!接电时请断电操作



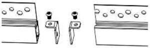
3、将恒压驱动电源放置天花板上,将灯具推入灯槽内,调整位置并用螺丝固定好两端，检查无误后通电测试查看效果.

4、若通电无问题后即可直接对天花/墙体进行批灰作业;注意施工时断电操作.

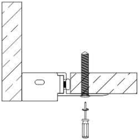


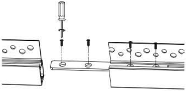
嵌入式带拼接应用

1、将需要拼接的灯具盖板打开;

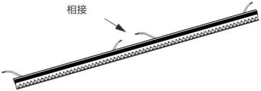


2、灯背面装上一字插销用螺丝固定;

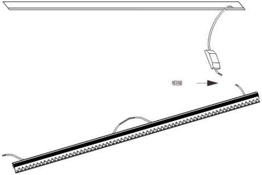




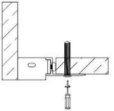
3、将拼接处端子相接，+接+(L接L)，-接-(N接N)，不可接反；



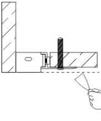
4、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压
（红色线接正极，黑色线接负极）,两两相接,不可接反;
注!接电时请断电操作



5、将恒压驱动电源放置天花板上,将灯具推入灯槽内,调整位置
并用螺丝固定好两端，检查无误后通电测试.



6、通电后即可直接对天花/墙体进行批灰作业;注意施工时断电操作.

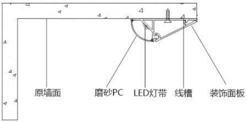


产品开孔尺和预留位置寸表:

	型号	开孔尺寸(公差)	天花板厚度
	CXR1714BW	1004x25mm	10-20mm

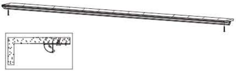
嵌入式
CXR1042BW

产品成图

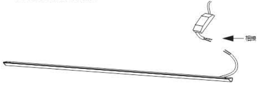


安装步骤详图

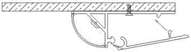
1、将线槽固定在所需地方,固定灯体之前必须将两端盖板装回,方可用螺丝固定灯体;



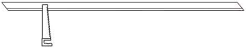
2、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压（红色线接正极，黑色线接负极）,两两相接,不可接反;
注:接电时请断电操作!



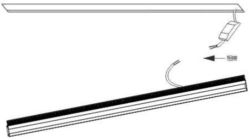
3、如图所示箭头方向装入装饰面板



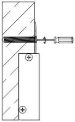
1、对应产品灯具型号标示的开孔需求在需安装灯具处开孔



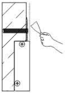
2、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压（红色线接正极，黑色线接负极）,两两对应颜色相接,不可接反;
注!接电时请断电操作



3、将恒压驱动电源放置天花板上,将灯具推入灯槽内,调整位置并用螺丝固定好两端，检查无误后通电测试查看效果.

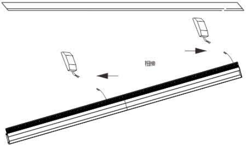


4、若通电无问题后即可直接对天花/墙体进行批灰作业;
注意施工时断电操作.

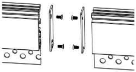


嵌入式带拼接应用

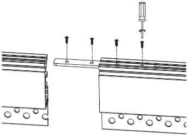
3、市电输出接DC24V恒压驱动,灯具需输入DC24V直流电压（红色线接正极，黑色线接负极）,两两相接,不可接反;
注!接电时请断电操作



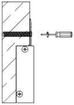
1、将需要拼接的灯具盖板打开;



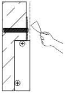
2、灯背面装上一字插销用螺丝固定；



4、将恒压驱动电源放置天花板上,将灯具推入灯槽内,调整位置并用螺丝固定好两端，检查无误后通电测试.



5、通电后即可直接对天花/墙体进行批灰作业注意施工时断电操作.



产品拼接数量表：

型号	灯体长度	最多拼接数量
CXR1042BW	1002.4mm	4条

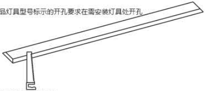
产品开孔尺和预留位置寸表：

	型号	开孔尺寸(公差)	天花板厚度
	CXR1042BW	1003X42X10mm	5-20mm

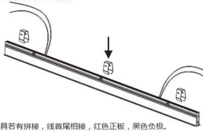
吊线式

(CXS3532B/CXS5532B/CXS7532B/
CXS10038B/CXS12038B/CXS15038B)

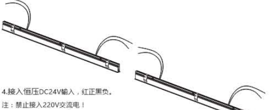
1.对应产品灯具型号标示的开孔要求在需安装灯具处开孔



2.安装卡扣到灯具卡槽内。



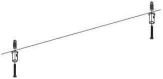
3.灯具若有拼接，线首尾相接，红色正板，黑色负极。



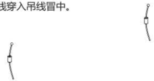
4.接入恒压DC24V输入，红正黑负。

注：禁止接入220V交流电！

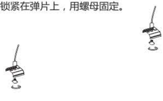
1.参照灯具长度，在天花上钻孔，装入膨胀螺丝。
再将吊线固定柱安装在天花上，并锁紧。

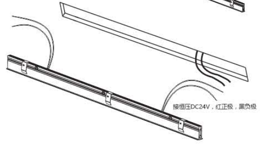


2.将钢丝线穿入吊线冒中。

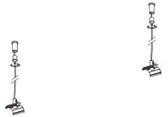


3.把吊线锁紧在弹片上，用螺母固定。

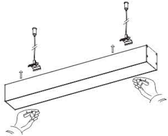




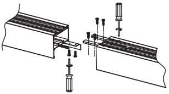
4.把装配好的吊线穿入锁线器上，并穿入在固定座孔，拧紧锁线器。



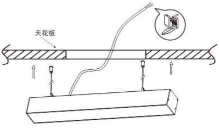
5.把灯具安装在弹片卡槽里，调整吊线的高度至所需位置，可将长出的线头藏于灯槽内。



6.不拼接跳过此步骤
拆去灯体一边端盖，取下PC灯罩面盖，灯体内装L型插销用螺丝固定，灯背面装一字插销用螺丝固定，拼接完成将灯罩装回。（拼接配件需另选配）



7.先用配件中的延长线与电源输入线连接在一起(注:型号CXS3570B需先两个电源线与延长线接在一起)，再将延长线接入相对的零线、火线、地线.
(注:接线时请断电操作)



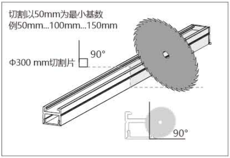
埋地式
(CXD1715B)

1.裁剪/安装工具：

剪刀（1把），
电烙铁（1把），
十字螺丝刀（1把），
切割机（1台）

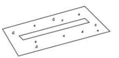
[注：若不需 裁剪仅准备 十字螺丝刀即可.]

2.灯体切割注意事项：

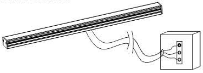


地埋式安装应用(一)

1.、地埋灯安装前，先按照预埋的灯的外形大小挖好一个孔，然后将预埋灯用混凝土固定.预埋件要隔绝土壤防潮。



2.电源线接头要应自备一个IP67或IP68的接线装置，用于连接灯体的电源线接。



产品有害物质名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
金属部件	×	○	○	○	○	○
塑胶部件	○	○	○	○	○	○
线缆部件	×	○	○	○	○	○
光源部件	○	○	○	○	○	○
PCBA部件	×	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572规定的限量要求。

10 本标识内数字表示产品在正常使用状态下的环保使用年限为 10 年。

执行标准：

执行标准 灯具类型	GB7000.1	GB7000.201	GB7000.202	GB/T 17743	GB17625.1
嵌入式灯具含电器功率<5W	●		●	●	
嵌入式灯具含电器功率≥5W	●		●	●	●
嵌入式灯具不含驱动器	●		●		
固定式灯具含电器功率<5W	●	●		●	
固定式灯具含电器功率≥5W	●	●		●	●
固定式灯具不含驱动器	●	●			

生产日期编码原则：

生产日期年份编码对照表										
数字	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
对应简码	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K

XXXXXXXXXXX---------年份(2位)+周数(2位)+天(1位)+内部代码(6位)

示例："2023年5月5日"对应编码为"CD19590000A"

合格证

型　　号：见产品本体

检 验 员：QA-02

出厂日期：见产品本体

QA PASS 合格

用户存根联

用户信息（请用户填写真实信息，西顿承诺用户信息仅用于售后服务。）

姓名 ____________ 电话 ____________

电子邮箱 ____________ 邮政编码 ____________

联系地址 ____________

产品信息

名称 ____________ 型号 ____________

电压 ____________ 功率 ____________

厂家存根联

用户信息（请用户填写真实信息，西顿承诺用户信息仅用于售后服务。）

姓名 ____________ 电话 ____________

电子邮箱 ____________ 邮政编码 ____________

联系地址 ____________

产品信息

名称 ____________ 型号 ____________

电压 ____________ 功率 ____________

色温 ________ 光束角________

包装SN号 ________________

需要服务 ○ 退货 ○ 更换 ○ 维修

故障现象________________

受理日期________ 维修员签字 ________

色温 ________ 光束角________

包装SN号 ________________

需要服务 ○ 退货 ○ 更换 ○ 维修

故障现象________________

受理日期________ 维修员签字 ________